

<i>Tytuł:</i>	<b>Informacja dotycząca Zakładu o Zwiększonym Ryzyku Wystąpienia Poważnej Awarii Przemysłowej</b>
<i>Dotyczy zakładu:</i>	<b>Messer Polska Sp. z o.o. ul. Maciejkowicka 30 41-503 Chorzów</b>
<i>Podstawa opracowania:</i>	<b>Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.), art. 261a</b>
<i>Data opracowania:</i>	<b>31.05.2016</b>

## **1. Oznaczenie prowadzącego zakład.**

### Dane firmy:

Messer Polska Sp. z o. o.  
ul. Maciejkowicka 30  
41-503 Chorzów  
REGON: 810389784  
NIP: 851-010-93-26  
KRS 0000064153  
tel.: +48 32 77 26 100; fax.: +48 32 77 26 115  
e-mail: [messer@messer.pl](mailto:messer@messer.pl)  
[www.messer.pl](http://www.messer.pl)

### Adres zakładu:

Messer Polska Sp. z o.o.  
ul. Maciejkowicka 30  
41-503 Chorzów

### Prowadzący zakład:

Dirk Fünfhausen

### Kierujący zakładem:

Marek Demarczyk  
ul. Maciejkowicka 30  
41-503 Chorzów  
tel.: +48 32 77 26 381  
e-mail: [marek.demarczyk@messergroup.com](mailto:marek.demarczyk@messergroup.com)

## 2. Kategoria zakładu

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 poz. 138), Messer Polska Sp. z o.o. 41-503 Chorzów, ul. Maciejkowicka 30 zalicza się do kategorii zakładów o Zwiększonym Ryzyku Wystąpienia Poważnej Awarii Przemysłowej (ZZR).

## 3. Opis działalności zakładu.

Przedmiotem działalności zakładu Messer Polska Sp. z o.o. 41-503 Chorzów, ul. Maciejkowicka 30 jest produkcja i dystrybucja gazów technicznych, specjalnych i medycznych oraz osprzętu dla technik gazowych. Zakład zajmuje się również produkcją acetylenu i mieszanek gazowych, które są następnie pełnione do butli i sprzedawane. Ponadto posiada Hurtownię Farmaceutyczną (HF), która zajmuje się sprzedażą tlenu medycznego, podtlenku azotu i innych gazów używanych w lecznictwie.

## 4. Charakterystyka składowanych na terenie zakładu substancji decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

NAZWA SUBSTANCJI	RODZAJ ZAGROŻENIA
Siarkowodór	H330 - Wdychanie grozi śmiercią
	H220 - Skrajnie łatwopalny gaz
	H400 - Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne
Mieszaniny gazowe o różnorodnym składzie	H330 - Wdychanie grozi śmiercią
Chlor	H330 - Działa toksycznie w następstwie wdychania
	H400 - Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne
	H270 - może powodować lub intensyfikować pożar; utleniacz
Tlenek węgla	H331 - Działa toksycznie w następstwie wdychania
	H220 - Skrajnie łatwopalny gaz
Dwutlenek siarki	H331 - Działa toksycznie w następstwie wdychania
Chlorowodór	H331 - Działa toksycznie w następstwie wdychania
Amoniak	H331 - Działa toksycznie w następstwie wdychania

	H221 - Gaz łatwopalny
	H410 - Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne powodując długotrwałe skutki
Tlen	H270 - Może spowodować lub intensyfikować pożar; utleniacz
Podtlenek azotu	H270 - Może spowodować lub intensyfikować pożar; utleniacz
Wodór	H220 - Skrajnie łatwopalny gaz
Acetylen	H220 - Skrajnie łatwopalny gaz
Propylen	H220 - Skrajnie łatwopalny gaz
Propan, butan i ich mieszaniny	H220 - Skrajnie łatwopalny gaz
Metan	H220 - Skrajnie łatwopalny gaz
Mieszanina gazowa: N <sub>2</sub> 90%, H <sub>2</sub> 10%	H220 - Skrajnie łatwopalny gaz

#### **5. Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, uzgodnione z właściwymi organami Państwowej Straży Pożarnej.**

W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej przewiduje się wykorzystanie specjalistycznych sił i środków Państwowej Straży Pożarnej.

Zgodnie z zapisami Planu Zapobiegania Poważnym Awariom Przemysłowym oraz Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej obowiązuje następująca procedura postępowania:

- identyfikacja zagrożenia,
- ogłaszanie alarmu,
- wyłączenie zasilania,
- gaszenie pożarów w zarodku,
- zabezpieczenie obiektów i ewakuacja,
- współpraca z PSP.

Dla zapewnienia bezpieczeństwa zainstalowano w zakładzie system sygnalizacji pożaru, który gdy zostanie uaktywniony, automatycznie przekazuje informację na PSP. System sygnalizacji pożarowej obejmuje urządzenie alarmowe. Zasada działania systemu jest następująca: po naciśnięciu na dowolny przycisk ROP, automatycznie przekazywany jest odpowiedni sygnał do:

- pomieszczenia ochrony, w którym zamontowano centralkę,
- Państwowej Straży Pożarnej.

Dźwiękowy system ostrzegawczy to syrena elektryczna załączana przez pracownika ochrony w momencie podjęcia informacji o zadziałaniu systemu sygnalizacji przeciwpożarowej. W przypadku jakichkolwiek trudności w uruchomieniu sygnału, pracownik ochrony uruchamia syrenę ręczną.

**6. Informacje o opracowaniu i przedłożeniu właściwym organom raportu o bezpieczeństwie**

Messer Polska Sp. z o.o. 41-503 Chorzów, ul. Maciejkowicka 30 dokonał zgłoszenia oraz przekazał Program Zapobiegania Awariom właściwym organom zgodnie z art. 250 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.).

**7. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowych oraz środków bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku ich wystąpienia**

Przy wyborze zdarzeń do dalszej analizy wzięto pod uwagę miejsce zdarzenia, przewidywane skutki, znajomość otoczenia, jak również szacunkowo przyjęty zasięg stref oddziaływania efektu spowodowanego awarią. Dla wybranych zdarzeń zastosowano wstępną analizę zagrożenia (PHA). W utworzonej tabeli podano nazwy zdarzeń (w powiązaniu z lokalizacją), ich przyczyny, prawdopodobne skutki oraz stosowane i proponowane środki bezpieczeństwa.

Lp	Nazwa zdarzenia	Miejsce zdarzenia	Przyczyny	Przewidywane skutki	Zastosowane środki bezpieczeństwa	Ustalenie poziomu RYZYKA			Proponowane środki bezpieczeństwa
						P	C	R	
1	Brak nadmuchu N <sub>2</sub> do kontenera (DPL) oraz śluzy (Etap „Zasobnika górnego”)	Instalacja stała wytwornicy acetylenu	Uszkodzenie sygnalizatora (fałszywy sygnał przepływu). Błąd/ nieuwaga operatora.	Przedostanie się powietrza do kontenera i śluzy. Wybuch. Ofiary śmiertelne na terenie zakładu. Zniszczenie środowiska.	6	7	8	9	10
1.					1/właściwy dobór opakowań do przewozu karbidu w oparciu o przepisy z zakresu transportu materiałów niebezpiecznych. 2/odpowiednia konstrukcja kontenera (zamontowane szybkozłączki, oznaczenie szybkozłączek napisem „WLOT”, „WYLOT”). 3/okresowe kontrole sygnalizatorów przez wykwalifikowany personel. 4/bieżąca kontrola wizualna stanu technicznego instalacji. 5/uruchamianie przepłukiwania azotem podłączonego kontenera za pomocą oznakowanego przycisku napisem „OCZYSZCZANIE – START – PEŁNY KONTENER” 6/zakończenie azotowania poprzez sygnalizację wizualną. 7/ przeszkolony personel.				1/Okresowa kontrola wizualna stanu szczelności instalacji. 2/ Opracowanie właściwej i skutecznej procedury napełniania zbiornika zasypowego.
2.	Wydostanie się karbidu poza instalację w trakcie zasypywania zasobnika górnego	Instalacja stała wytwornicy acetylenu – śluza zasobnika górnego	Uszkodzenie sygnalizacji prawidłowości ustawienia kontenera oraz zakończenia napełnienia karbidem. Błąd/ nieuwaga operatora.	Wydostanie się karbidu poza instalację. Wybuch. Ofiary śmiertelne na terenie zakładu. Zniszczenie środowiska.	6				1/Okresowe oczyszczanie otoczenia zasypu z wszelkich pozostałości. 2/ okresowe instruowanie personelu.