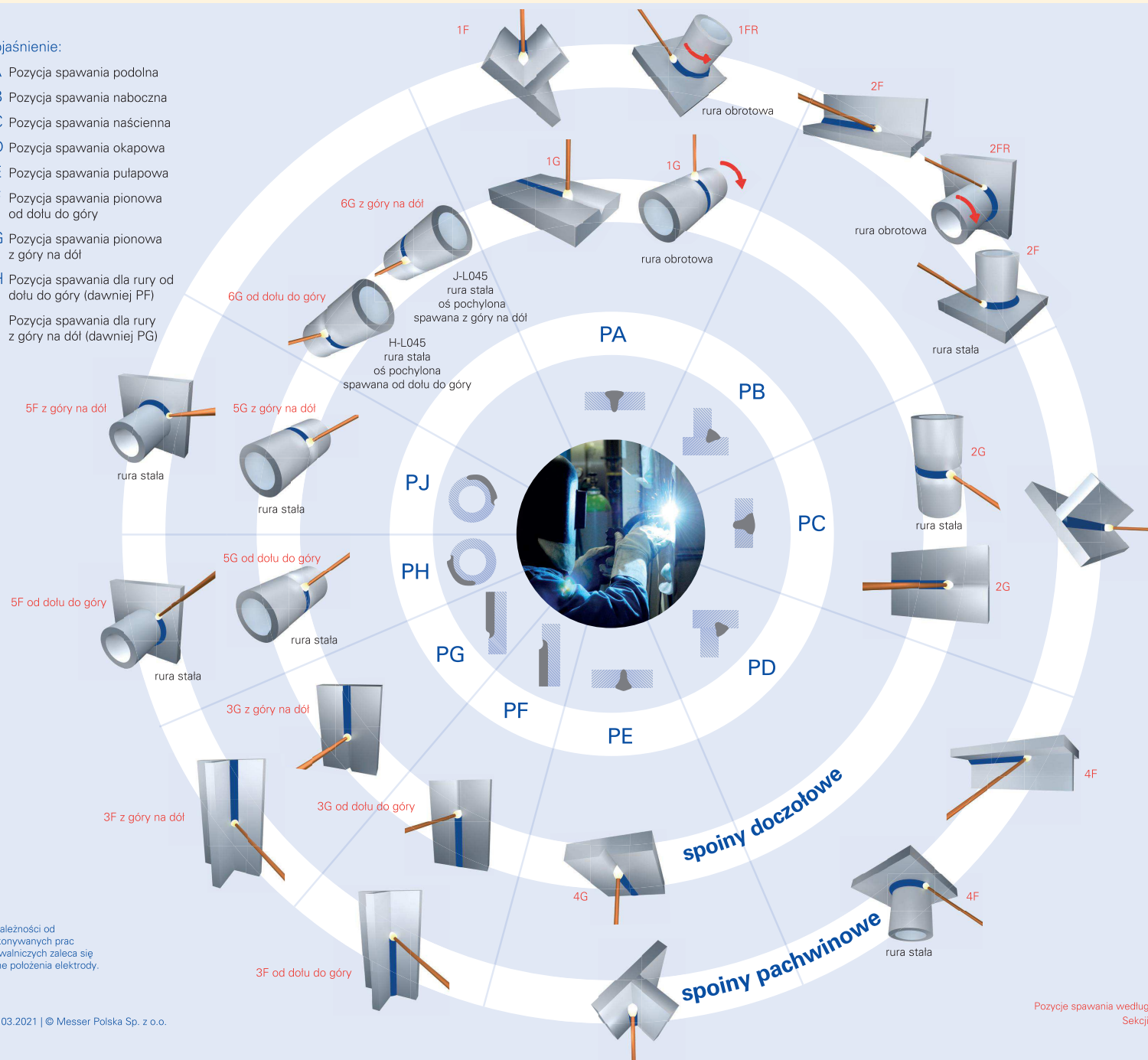


# Pozycje spawania wg PN-EN ISO 6947

## Objaśnienie:

- PA Pozycja spawania podolna
- PB Pozycja spawania naboczna
- PC Pozycja spawania naścienna
- PD Pozycja spawania okapowa
- PE Pozycja spawania pułapowa
- PF Pozycja spawania pionowa od dołu do góry
- PG Pozycja spawania pionowa z góry na dół
- PH Pozycja spawania dla rury od dołu do góry (dawniej PF)
- PJ Pozycja spawania dla rury z góry na dół (dawniej PG)



## Messer oferuje gazy osłonowe do wszystkich metod spawania:

- |                      |  |
|----------------------|--|
| <b>Ferroline</b>     | Gazy osłonowe do spawania stali niestopowych i niskostopowych            |
| <b>Inoxline</b>      | Gazy osłonowe do spawania stali wysokostopowych                          |
| <b>Aluline</b>       | Gazy osłonowe do spawania aluminium i metali nieżelaznych                |
| <b>LasLine</b>       | Gazy do cięcia i spawania laserowego                                     |
| <b>Gaz formujący</b> | Oslona grani spoiny przy spawaniu stali niskostopowych i wysokostopowych |



W zależności od wykonywanych prac spawalniczych zaleca się różne położenia elektrody.